

FLUXA®

Indikační média pro magnetickou práškovou kontrolu



Brožura P 90 CZ



Zviditelní
trhliny

FLUXA®
Konzentrat HRS; Art.-Nr. 9306
Magnetpulverprüfmittel entsprechend DIN 54 132
für die fluoreszierende Prüfung in Wasser
mit starkem Rostschutz und Netzmitteln
keine weiteren Zusätze erforderlich

1 l Konzentrat auf 20 l bis 40 l Wasser
entspricht der TRGS 611 und ist silikonfrei
Mindesthaltbarkeit: 2 Jahre

Vor Gebrauch gut schüttein!
MP-Inspection Medium acc. to DIN 54 132
fluorescent, water-suspendible
with strong rust inhibitor and wetting agents
no supplementary additives necessary

1 l concentrate for 20 l to 40 l water
free of nitrite and silicone
minimum keeping time: 2 years

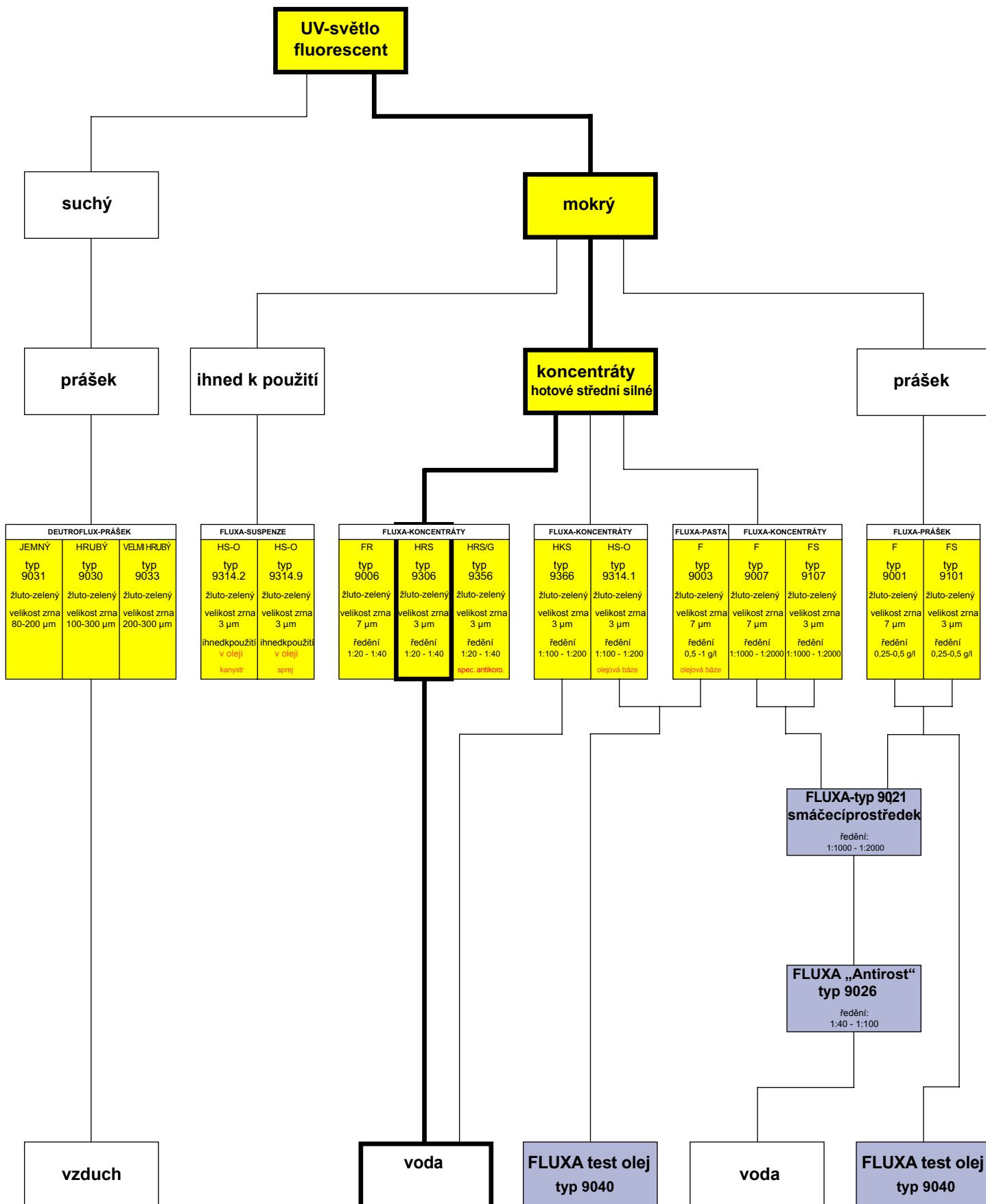
Shake before use!

Herstellungsjahr: 11. 2000 Chargen-Nr./Batch-No.: 4189

KARL DEUTSCH
Prüf- und Messgerätebau GmbH & Co. KG
Otto-Hausmann-Ring 101 · D-42115 Wuppertal
Tel.: +49 (0) 2 02 71 92-0 · Fax: +49 (0) 2 02 71 49 32
e-mail: info@karldeutsch.de

KARL DEUTSCH

FLUXA® indikační prostředky pro magnetickou práškovou kontrolu



kontrastní metoda

proces

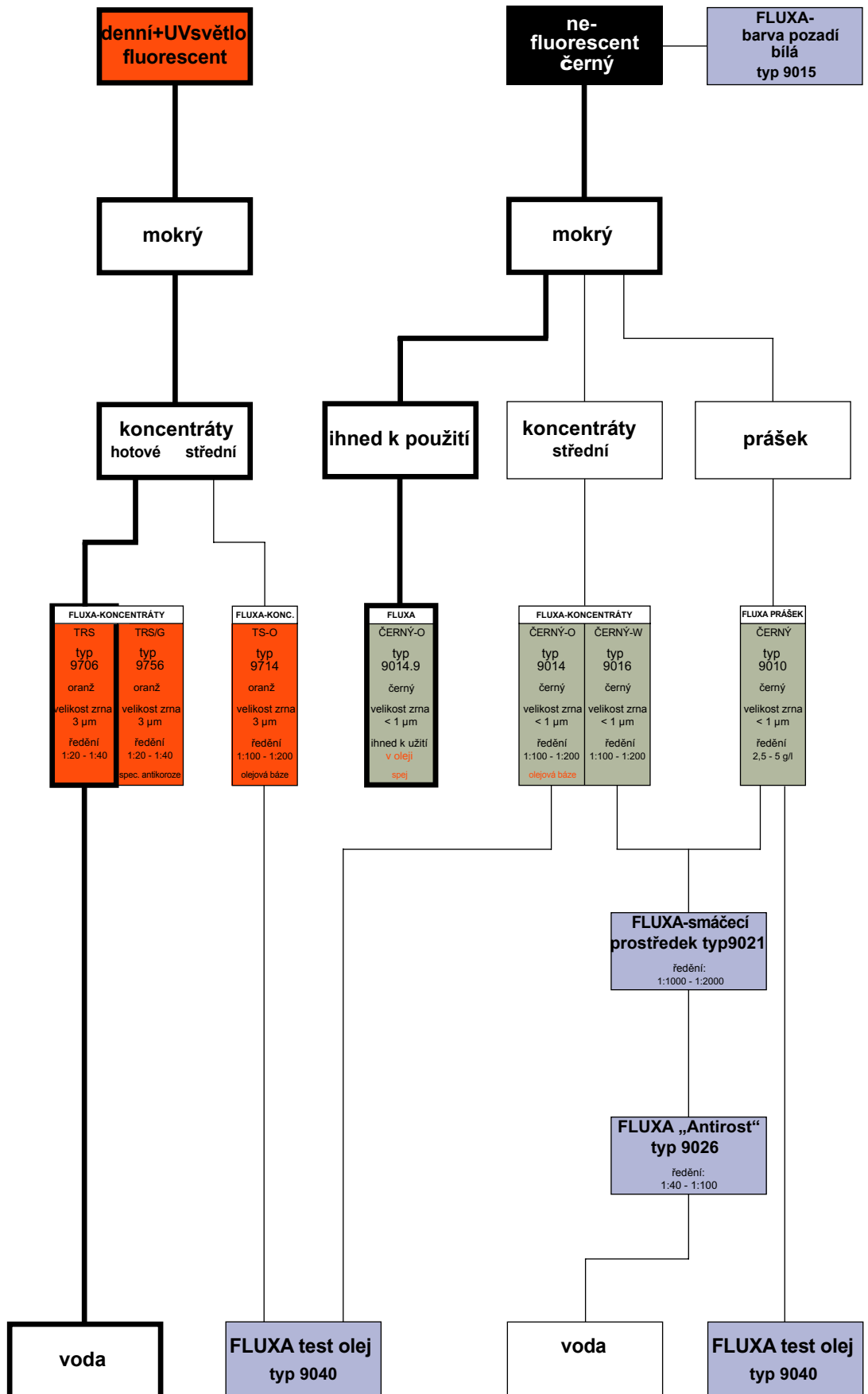
forma

KARL DEUTSCH
výrobek

smáčecí
přísady

antikoroziní
přísady

nosné médium



Zkušenost:

První volbou pro zkoušení pod UV- světlem je FLUXA® - Koncentrát HRS.

FLUXA® -hotové koncentráty: Nejjednodušší způsob přípravy

Pro přípravu zkušební suspenze potřebujete pouze vodu. Nutné přísady jsou téměř pro všechny případy obsaženy v dostačující míře.

FLUXA® Koncentrát FR 9006: Obsahuje prášek F (9001) jako indikační prostředek. Doporučuje se pro indikaci větších nebo středních trhlin (hutní polotovary) a pro nižší požadavky na ochranu proti korozi.

FLUXA® Koncentrát HRS 9306: Ideální prostředek pro zjišťování nejmenších trhlin pod UV světlem.

FLUXA® Koncentrát HRS/G 9356: Stejně vlastnosti jako 9306, avšak se zvýšeným obsahem antikoročních přísad - např. pro odlitky.

FLUXA® Koncentrát TRS 9706: Jedinečný prostředek pro zkoušení za denního, halogenového a UV světla.

FLUXA® Koncentrát TRS/G 9756: Stejně vlastnosti jako 9706, avšak se zvýšeným obsahem antikoročních přísad - ideální pro slévárny.

FLUXA® -střední koncentráty: Příjemný kompromis mezi cenou a přípravnou procedurou

Střední koncentráty již obsahují smáčecí prostředek a omezené množství antikoročních přísad, které je však pro mnohé případy použití dostačující. V tomto případě musí být přidána pouze voda.

FLUXA® Koncentrát HKS 9366: Levnější alternativa k hotovému koncentrátu HRS, pokud se na antikoroční ochranu kladou nižší požadavky.

FLUXA® Koncentrát HS-O 9314: Pro olejové suspenze, obsahuje magnetický prášek jako HRS.

FLUXA® Koncentrát TS-O 9714: Pro olejové suspenze, obsahuje magnetický prášek pro denní světlo jako TRS, nabízí přednosti zkoušení za denního světla, pokud je jako nosné médium předepsán olej.

FLUXA® Koncentrát ČERNÝ-O 9014: Jako indikační médium obsahuje Fe₃O₄ (typ 9010). Pro olejové suspenze. Pro zkoušení za denního světla, případně s bílou barvou pozadí (FLUXA®-Bílá barva pozadí, typ 9015).

FLUXA® Koncentrát ČERNÝ-W 9016: Jako indikační médium obsahuje Fe₃O₄ (typ 9010). Pro vodní suspenze. Pro zkoušení za denního světla, případně s bílou barvou pozadí (FLUXA®-Bílá barva pozadí, typ 9015).

FLUXA® Silné koncentráty: Cenově výhodné koncentráty

I u těchto koncentrátů odpadá často nepohodlné míchání prášku v nosném médiu. Pro zkoušení ve vodě však musí být ještě přimíchány antikoroční a smáčecí prostředky.

FLUXA® Koncentrát F 9007: Pro vodní suspenze, jako indikační médium obsahuje prášek F (9001).

FLUXA® Koncentrát FS 9107: Pro vodní suspenze, jako indikační médium obsahuje prášek FS (9101).

FLUXA®-Pasta F 9003: Pro olejové suspenze, jako indikační médium obsahuje prášek F (9001) a rovněž dostatek smáčecího prostředku. Je pohodlně dávkovatelná. Vysoce koncentrovaný prostředek pro zkoušení v oleji.

FLUXA® Prášek (mokrý zkoušení): Univerzální a cenově výhodná varianta

FLUXA® Prášky pro mokré zkoušení jsou založeny na oxidech železa. Tím se předchází rzi a rychlému usazování.

FLUXA® Prášek F 9001: Optimální ke zjišťování větších trhlin, zvláště vhodný pro zkoušení hutních polotovarů.

Alternativy:

Program FLUXA® je stejně mnohostranný jako zkušební úlohy. Následují výběrová kritéria, přesné informace obsahují technické listy, bezpečnostní listy a zvláštní tiskopisy.

FLUXA® Prášek FS 9101: Optimální ke zjišťování nejjemnějších a středních trhlin při zkoušení hotových dílů i polotovarů, vysoká intenzita fluorescence.

FLUXA® Černý prášek 9010: Nejvyšší citlivost při nefluorescenčním zkoušení. Pro zkoušení metodou "černá/bílá".

FLUXA® - Pohotovostní:

Ideální pro ruční zkoušení jednotlivých dílů nebo při montážích.

FLUXA® HS-O 9314.2: Ve zkušebním oleji rozpuštěný FLUXA® Koncentrát HS-O 9314 připravený k okamžitému použití. Obsahuje prášek jako HRS.

FLUXA® HS-O 9314.9, AEROSOL: Ve zkušebním oleji rozpuštěný FLUXA® Koncentrát HS-O 9314 připravený k použití. Obsahuje prášek jako HRS.

FLUXA® Černá-O 9014.9; AEROSOL: Ve zkušebním oleji rozpuštěný FLUXA® Koncentrát ČERNÝ-O 9014 připravený k okamžitému použití. Jako indikační prostředek obsahuje Fe₃O₄(typ 9010). Pro zkoušení za denního světla, případně s bílým pozadím (FLUXA® -Bílá barva pozadí, typ 9015).

DEUTROFLUX® Prášek (suché zkoušení) Typ č. 9030 - 9033:

Tyto prášky jsou určeny pro suché zkoušení, např. pro splnění některých vesměs starých předpisů nebo ke zkoušení ve vířivé komoře. Prášek se používá bez nosného média, t.j. nanáší se foukáním na zkoušený objekt nebo se zkoušený díl, zmagnetovaný zbytkovým magnetismem, ponoří do vířivé komory s rozvířeným práškem. Pro tyto účely lze vhodně míchat jemnější i hrubší prášky.

FLUXA®-Přísady: Používají se podle konkrétní aplikace společně s FLUXA® prostředky.

FLUXA® Smáčecí prostředek 9021: Pro použití FLUXA® -prášků F, FS a Černého ve vodě nebo pro použití FLUXA® silných koncentrátů F a FS.

FLUXA® Antikorozní prostředek „Antirost“ 9026: Pro použití FLUXA® -prášků F, FS a Černého ve vodě nebo pro použití FLUXA® silných koncentrátů F a FS. V případě potřeby i společně s FLUXA® -středním koncentrátem HKS nebo Černým koncentrátem W. FLUXA® -Antirost je koncipován speciálně pro ochranu Fe-kovů, pro neželezné kovy (které se stejně nezkoušejí magnetopráškovou metodou) není vhodný. (Jako antikorozní ochrana pro ultrazvukové zkoušení je k dispozici speciální prostředek ECHOKOR -obj.č. 9027.)

FLUXA® Protipěnicí prostředek 9024: Používá se při problémech s pěnou ve vodních systémech. Používat jen výjimečně a v minimálním množství.

FLUXA® Bílá barva pozadí 9015: Bílá barva pozadí ve sprejích pro magnetopráškové zkoušení metodou "černá / bílá". „black/white“ procedure.

FLUXA® Zkušební olej 9040: Pro použití olejových koncentrátů 9014, 9314 a 9714, FLUXA® Pasty F nebo FLUXA® Prášků F, FS a Černého. FLUXA® -zkušební olej vyniká optimální kompatibilitou s FLUXA® -magnetickými prášky, není fluorescenční a má pro zkoušení ideální viskozitu. Podle zkušeností je dobře snášen pokožkou.

Normy a předpisy...

jsou ke každému prostředku FLUXA® detailně uvedeny v příloženém technickém listu.

FLUXA®

Pět důvodů pro použití při nedestruktivním zkoušení



1. Garance stále stejně vysoké zkušební citlivosti!

Při použití hotového koncentrátu **FLUXA®** může být garantována konstantní indikační citlivost zkušebního roztoku. Toto je možné především ze dvou důvodů :

- a) Výroba indikačního média probíhá za kontrolovaných podmínek.
- b) Jednoznačná definice užitně-technických vlastností hotového produktu. Toto je zdokumentováno i v dodacím protokolu příkládaném ke každé výrobní sérii s údaji měřených hodnot včetně povolených tolerancí. Vliv uživatele na kvalitu zkušební suspenze je tak minimální, neboť hotový koncentrát musí být pouze rozředěn vodou.

2. Dlouhá životnost zkušebních lázní!

Při sériovém zkoušení sama počáteční indikační schopnost čerstvé inspekční lázně nestačí. Pro dosažení opakovatelných zkušebních výsledků je důležité, aby indikační citlivost zůstala stejná během dlouhé doby zkoušení. Kromě vynášení magnetického prášku samotnými zkoušenými díly je životnost zkušební lázně stanovena především odolností zkušebního prostředku vůči mechanickému zatížení způsobenému stálým přečerpáváním v cirkulaci zkušební lázně. Zkušební prostředky **FLUXA®** vykazují stejnou indikační citlivost i po 100 hodinách v oběhovém režimu. Toto

je pro každou šarži ještě před vyexpedováním vyzkoušeno a zdokumentováno v přijímacím protokolu.

3. Osvědčeno každodenní praxí!

Už dlouhá léta zásobujeme automobilový průmysl a jeho dodavatele jako kovárny nebo slévárny magnetopráškovými zkušebními médii **FLUXA®**. V hodnoceních dodavatelů zaujímají výrobky **FLUXA®** pravidelně přední pozice.

4. Řešení i pro speciální požadavky!

Na základě dlouholetých zkušeností firmy KARL DEUTSCH s vývojem a výrobou zkušebních prostředků je nepravděpodobné, že by široce rozvinutý sortiment produktů **FLUXA®** nenabídl alespoň jediné řešení vhodné i pro Vás. Pokud by přesto byl zapotřebí speciální zkušební prostředek, vyřešíme i Vaši zkušební úlohu vhodným magnetopráškovým zkušebním médiem.

5. Výborný poměr cena / výkon !

Technicky perfektní řešení za rozumnou cenu: Nechte se přesvědčit vyzkoušením na Vašem zkušebním zařízení. Naše nabídka Vás přesvědčí o tom, že i u Vás přispějí magnetoprášková zkušební média **FLUXA®** k finančním úsporám.

